



# COMUNE DI S. STEFANO ROERO

Provincia di Cuneo

## TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

art. 1 , commi 669/679 L. 27.12.2013 N. 147 e s.m.i.

**DENUNCIA DI**     INIZIO OCCUPAZIONE/DETTENZIONE  
                           VARIAZIONE  
                           CESSAZIONE

### **Il/la sottoscritto/a: (dati identificativi del contribuente)**

Ragione Sociale \_\_\_\_\_  
Codice Fiscale \_\_\_\_\_ Partita Iva \_\_\_\_\_  
Legale Rappresentante \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_  
Sede Legale \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ Provincia (\_\_\_\_)  
Via/Piazza \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_  
N° Iscrizione C.C.I.A.A. \_\_\_\_\_  
N° ISCRIZIONE Albo Imprese Artigiane \_\_\_\_\_  
Telefono \_\_\_\_\_  
Indirizzo e.mail \_\_\_\_\_  
Recapito comunicazioni se diverso dalla Sede Legale \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

### **Tipologia di attività:**

CODICE ATECO \_\_\_\_\_

DESCRIZIONE DELL'ATTIVITA' \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

ARTIGIANALE     INDUSTRIALE     COMMERCIALE     AGRICOLA

agli effetti dell'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI)

**presenta la seguente:**

**[ ] DICHIARAZIONE DI INIZIO** (del possesso, dell'occupazione o della detenzione),  
a far data dal \_\_\_\_\_

**[ ] DICHIARAZIONE DI CESSAZIONE** a far data dal \_\_\_\_\_

**PER:**

- vendita immobile
- cessazione attività
- cessazione contratto di locazione
- altro \_\_\_\_\_

**con riferimento ai seguenti immobili:**

UBICAZIONE	DESTINAZIONE D'USO DEI LOCALI	CAT.	VANI	MQ. SUPERFICIE
VIA	1			
<b>CENSITO A CATASTO:</b>	2			
1 -CAT____F.____N.____SUB.____	3			
2 -CAT____F.____N.____SUB.____	4			
3 -CAT____F.____N.____SUB.____	5			
4 -CAT____F.____N.____SUB.____	6			
	7 - AREA SCOPERTA OPERATIVA			

**TITOLO DELL'OCCUPAZIONE**

(barrare la casella)

- PROPRIETA'
- LOCAZIONE
- COMODATO
- ALTRO TITOLO (specificare).....

**Proprietario:** (cognome nome e indirizzo di residenza)

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
(ALLEGARE CONTRATTO DI LOCAZIONE)

**DICHIARA CHE TRATTASI DI NUOVA UTENZA**

**DICHIARA CHE TRATTASI DI SUBENTRO A:**  
(intestatario precedente dell'utenza) \_\_\_\_\_

\*\*\*\*\*

**[ ] DICHIARAZIONE DI VARIAZIONE** a far data dal \_\_\_\_\_

con riferimento ai seguenti dati:

<b>ragione sociale</b>	da	a
<b>sede legale</b>	da	a
<b>altro</b>		

\*\*\*\*\*

### Annotazioni e ulteriori dichiarazioni

---



---



---



---

Il sottoscritto dichiara che i dati e le notizie riportati sono conformi a verità.

### ALLEGA:

- copia schede di accatastamento**
- planimetria dettagliata dei locali e/o aree**

#### Tutela della Privacy

Il sottoscritto dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 D.Lgs. n. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

\_\_\_\_\_ li \_\_\_\_\_

IL DICHIARANTE

\_\_\_\_\_  
(allegare copia del documento di identità)

### Il vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della TASSA SUI RIFIUTI (TARI) prescrive:

#### Art. 37

#### OBBLIGO DI DICHIARAZIONE

1 - I soggetti passivi della tassa devono dichiarare ogni circostanza rilevante per l'applicazione della tassa ed in particolare:

- l'inizio, la variazione o la cessazione dell'utenza;
- la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni
- il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni

2 - Le utenze domestiche residenti non sono tenute a dichiarare il numero dei componenti la famiglia anagrafica e relativa variazione

3 - La dichiarazione deve essere presentata:

- a. per le utenze domestiche: dall'intestatario della scheda di famiglia nel caso di residenti e nel caso di non residenti dal detentore qualsiasi titolo;
- b. per le utenze non domestiche, dal soggetto legalmente responsabile dell'attività che in esse si svolge ovvero dal presidente/rappresentante legale;
- c. per gli edifici in multiproprietà e per i centri commerciali integrati, dal gestore dei servizi comuni.

**4** - Se i soggetti di cui al comma precedente non vi ottemperano, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali altri detentori o possessori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetto anche per gli altri

#### **Art. 38**

#### **CONTENUTO E PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE**

**1** - La dichiarazione iniziale deve essere presentata entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello di inizio della detenzione o possesso dei locali e delle aree assoggettabili alla tassa, utilizzando l'apposito modello disponibile presso l'Ufficio Tributi o reperibile sul sito internet del Comune.

**2** - La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi qualora non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare della tassa. In caso contrario la dichiarazione va presentata entro i termini di cui al comma 1. Nel caso di pluralità di immobili posseduti o detenuti la dichiarazione deve riguardare solo quelli per i quali si è verificato l'obbligo dichiarativo.

**3** - In caso di cessazione, nel corso dell'anno, del possesso o detenzione dei locali ed aree, deve essere presentata apposita denuncia di cessazione che, debitamente accertata, dà diritto all'abbuono del tributo dal giorno successivo alla sua presentazione. In caso di mancata comunicazione la tassa non è dovuta per le annualità successive se l'utente dimostra di non aver continuato la detenzione dei locali ed aree ovvero se la tassa sia stata assolta dall'utente subentrante.

**4.** L'obbligo della dichiarazione si applica anche agli utenti per i quali possono trovare applicazione le norme di agevolazione, esenzione dalla tariffa, contributi e servizi specifici.

**5.** I soggetti di cui al comma 1 che hanno già presentato la dichiarazione ai fini dei precedenti prelievi sono esonerati dall'obbligo di presentare una nuova dichiarazione, fatto salvo quanto disposto dal comma 2.